



PURIFICATORE DI GASOLIO MECCANICO PER PULIZIA CISTERNE FB 800

FB 800 SPECIFICHE TECNICHE

Alimentazione: 220 V

Frequenza: 50 Hz

Max. Variazioni: tensione: + / - 5% del valore nominale

Frequenza: + / - 2% del valore nominale

Potenza: 550 W - 3,8 A max.

Protezione: Fusibile da 3 A

Potenza nominale motore: Il motore e la pompa sono entrambi previsti per funzionare in continuo.

Sicurezza elettrica: un RCD (interruttore differenziale), deve essere utilizzato in tutte le condizioni.

Uso esterno: Può essere usato all'aperto, ma NON è IP 67

Portata: 28 lit / min

Serbatoio: Adatto per dimensioni di serbatoio fino a 1000 litri.

Livello di rumorosità: inferiore a 68 dB alla distanza di 1 metro dalla pompa elettrica.

Peso : 25 kg

Dimensioni:

500 mm x 430 mm h. 1.100 mm

Protezione IP: IP55 (pannello pompa / comando)

Pressione del sistema: 1 bar (14,7 psi) funzionamento nominale, 4 bar (88 psi) Max

Pressione della pompa di aspirazione:

Quando FB800 è in funzione, la pompa è azionata con una pressione massima in ingresso di 0,5 bar. La Pressione di ingresso della pompa oltre a questo valore porterà a cavitazione, una conseguente diminuzione della portata del sistema e aumento del rumore.

Uso consentito: gasolio con viscosità tra 2 e 5,35 cSt (37.8 °) Punto di infiammabilità minimo (PM): 55°



NON CONSENTITO L'USO:

BENZINA
LIQUIDI INFIAMMABILI con PM <50°
LIQUIDI CON VISCOSITA' > 20 cSt
ACQUA
LIQUIDI ALIMENTARI
PRODOTTI CHIMICI CORROSIVI

SOLVENTI

PERICOLI CONNESSI:

INCENDIO - ESPLOSIONE
INCENDIO - ESPLOSIONE
SOVRACCARICO DEL MOTORE
OSSIDAZIONE DELLA POMPA
CONTAMINAZIONE
CORROSIONE DELLA POMPA
DANNI ALLE PERSONE
INCENDIO – ESPLOSIONE
DANNI ALLE GUARNIZIONI

Salute, Sicurezza & Considerazioni ambientali:

FB800 è stato progettato per l'utilizzo mobile. Quando si solleva per il trasporto o la conservazione, osservare le precauzioni di sicurezza, poiché l'attrezzatura pesa 25 kg.

Attenzione:

L'uso improprio di FB800 può causare gravi lesioni. L'uso di questo apparecchio deve essere consentito solo a persone competenti.

Questo prodotto deve essere utilizzato solo per lo scopo previsto. L'utilizzo di questo prodotto per qualsiasi altro scopo diverso da quello prescritto è precluso.

Usare sempre adeguati dispositivi di sicurezza durante l'utilizzo, occhiali, guanti protettivi, ecc. ecc. e rispettare i requisiti di salute ambientale.

Utilizzare questo prodotto solo con diesel con una viscosità compresa tra 2 e 5,35 cSt (37.8 °) e un punto di minimo di infiammabilità (PM) di 55°

Non deve essere utilizzato per altri liquidi.

Non avviare o arrestare mai la pompa tramite inserimento o rimozione dalla presa di corrente.

Non lasciare mai FB800 incustodito durante il suo funzionamento.

Non azionare interruttori con le mani bagnate.

Non alimentare la pompa a secco, questo può causare danni ai suoi componenti.

Si raccomanda particolare attenzione quando l'apparecchiatura viene utilizzata in ambiente nautico.

Assicurarsi che i filtri utilizzati sono smaltiti seguendo le esigenze ambientali locali. Assicurarsi che l'acqua drenata dalla presente apparecchiatura sia smaltita seguendo le esigenze ambientali locali, in quanto può contenere tracce di gasolio.

MLS è una società ecologicamente consapevole. Assicurarsi sempre che i filtri usati, e i contaminanti drenati vengono smaltiti secondo i requisiti ambientali delle disposizioni locali.

FB 800 FUNZIONAMENTO

Descrizione di base:

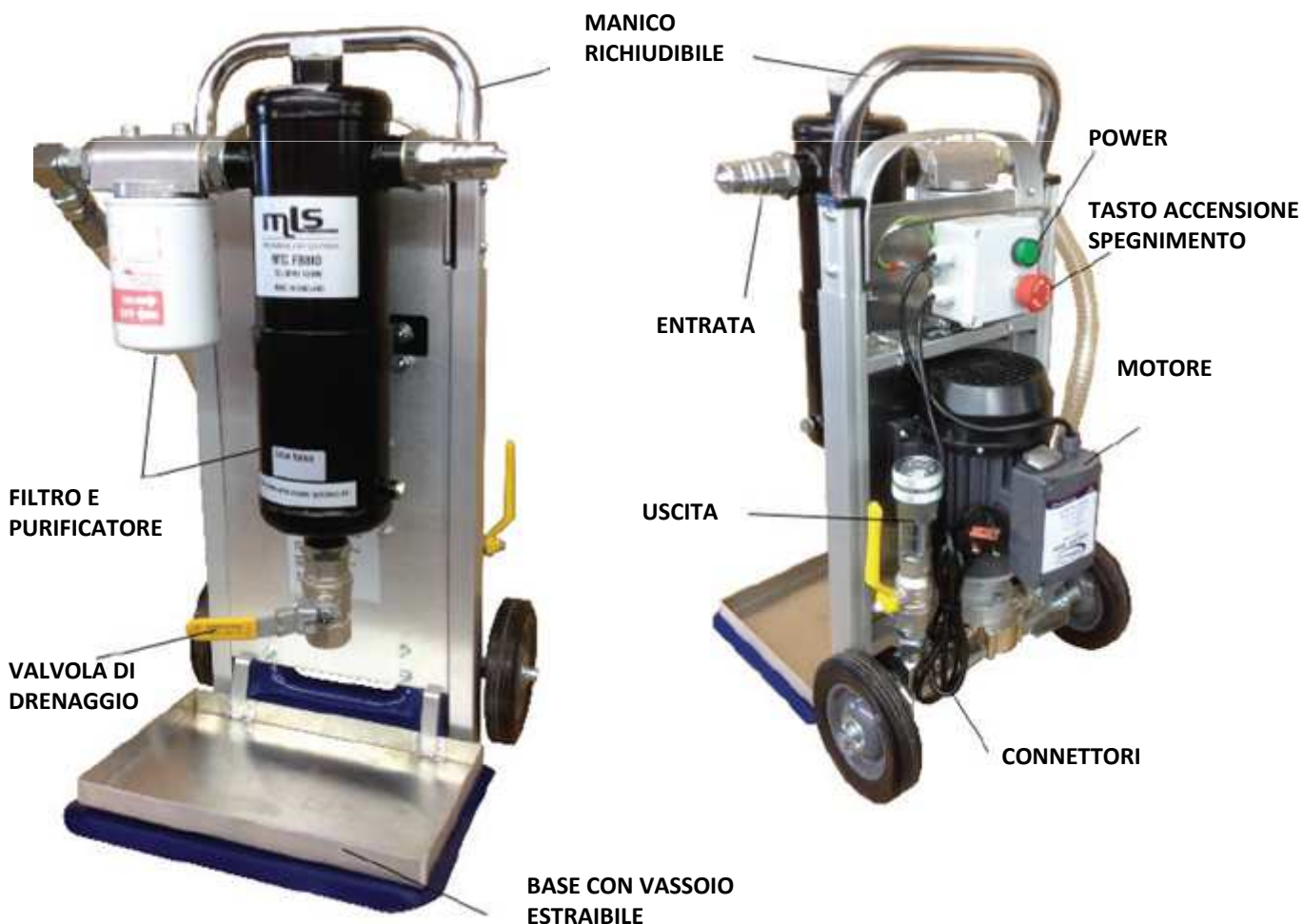
Il gasolio è conosciuto per essere intrinsecamente instabile. Solidi cominciano a formarsi, la condensa introduce l'acqua e il fango e l'accumulo nel serbatoio finirà per intasare i filtri del motore e potenzialmente danneggiare gli iniettori del carburante che portano a interventi di manutenzione straordinaria e di potenziale rottura del motore.

FB800 condiziona e stabilizza il carburante, rimuove fanghi acqua e aiuta ad eliminare la contaminazione microbica dai serbatoi .

FB800 è stato progettato per essere utilizzato come un sistema di "purificazione" di diesel aventi una viscosità tra 2 e 5,35 cSt (37,8 °) e punto di infiammabilità minimo (PM) di 55 ° non deve essere utilizzato per altri liquidi.

FB800 può essere utilizzato durante il riempimento dei serbatoi di carburante , il trasferimento di combustibile da un serbatoio ad un altro, la filtrazione del carburante all'interno del serbatoio stesso o all'interno di un sito di stoccaggio.

FB 800





Prima di utilizzare FB 800:

Assicurarsi che sia posizionato su una superficie piana e in posizione verticale.

Verificare sempre le condizioni generali di FB800 prima dell'uso.

Istruzioni di caricamento:

La pompa deve essere spenta prima di effettuare la procedura di riempimento.

FB800 è in grado di sollevare carburante da una profondità di 1,5 m al di sotto del livello della pompa.

Il sistema deve essere riempito per garantire il perfetto funzionamento.

Accertarsi che l'aspirazione e la valvola di scarico siano chiuse.

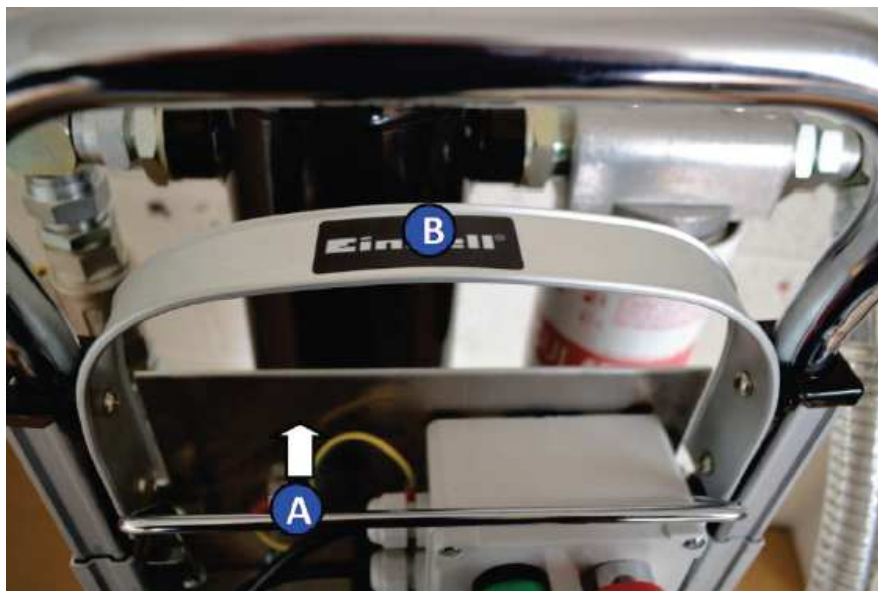
Rimuovere il tappo di sfiato dalla parte superiore dell'unità e riempire di gasolio.

Se avviate il FB800 dopo aver drenato completamente il sistema, può essere necessario rabboccare NUOVAMENTE la pompa. Per fare ciò, rimuovere il tubo di scarico scollegandolo dal raccordo rapido. Aprire la valvola di scarico e versare gasolio pulito nel giunto per riempire la camera della pompa e ri-montare il tubo di scarico.

Maniglia pieghevole:

FB800 ha un manico pieghevole che è stato progettato per permettere al sistema di essere più facilmente trasportato a bordo di veicoli di servizio.

Per rimuovere FB800, si raccomanda di utilizzare la maniglia solo in posizione alzata.



Premere **A** per sbloccare la maniglia, quindi tirare **B** per estendere la maniglia a tutta altezza



Per alzare o abbassare la maniglia, spingere la barra orizzontale (A) poi tirare (B) per estendere maniglia. Assicurarsi sempre che la maniglia sia in posizione di blocco, (si sentirà un forte click quando sarà bloccata) prima di tentare di spostare o trasportare il sistema.

FB 800 con maniglia abbassata per il trasporto

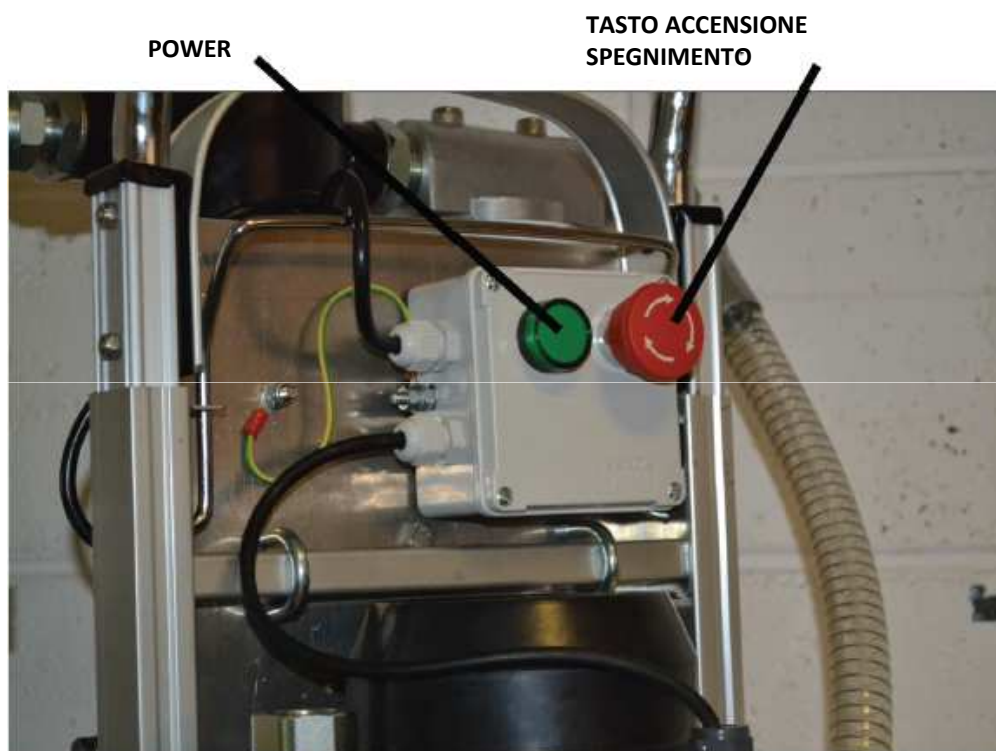
Avvio e arresto del sistema:

Per avviare FB800, verificare che l'unità sia collegata a una adeguata tensione di alimentazione con fusibile 240V con un interruttore differenziale, e che i tubi di ingresso e di scarico adeguati siano stati connessi al sistema.

Prima di avviare la pompa, assicurarsi che i tubi vengono inseriti nell'apparecchiatura del combustibile da pulire e che ci sia un recipiente ritorno adatto, se questo non è il serbatoio originale, e che il sistema sia stata rabboccato in conformità con le istruzioni di caricamento.

Aprire la valvole di aspirazione e di scarico e ruotare il pulsante di arresto di emergenza (POWER). L'interruttore on / off situato sulla pompa può quindi essere utilizzato per il funzionamento della pompa.

Il pulsante rosso deve essere utilizzato per qualsiasi emergenza.



Non inserire o rimuovere la spina di alimentazione a 3 pin per accendere o spegnere l'unità.

Arrestare sempre il motore e togliere la spina dalla presa di corrente quando l'operazione è stata completata o quando si scarica l'acqua dal Purificatore o per la pulizia o la sostituzione degli elementi filtranti.

Non azionare il motore senza carburante nel tubo di aspirazione.

Quando l'operazione viene completata, la chiusura delle valvole di ingresso / uscita assicurerà che il sistema rimanga pronto per l'uso successivo.

Fuoriuscite di prodotto.

Una vaschetta estraibile è presente per la raccolta di gasolio versato e / o acqua contaminata. Questa può essere facilmente rimossa per smaltire in sicurezza questi residui.

Risoluzione problematiche d'uso**-Il gruppo si è arrestato o non si avvia:**

Controllare il fusibile da 3 ampere nella spina.

C'è un interruttore posto sul retro del gruppo motore / pompa. Controllare che l'interruttore sia in posizione ON.

- La pompa non si avvia:

La procedura di riempimento/rabbocco non è stata effettuata - Seguire le istruzioni di riempimento

La pompa è più di 1,5 m sopra il livello del liquido - Ridurre l'altezza tra la pompa e il fluido pompato.

Perdita d'aria nel tubo di aspirazione / gruppo filtro – Controllare che i collegamenti del tubo di aspirazione non siano allentati e che tutti i collegamenti siano a tenuta d'aria.

Filtri intasati - Controllare e sostituire l'elemento filtrante.

Ostruzioni dei tubi di aspirazione e /o di mandata - Controllare se vi sono ostruzioni nei tubi e pulire se necessario.

Utilizzare tubi di diametro adeguato , tubi forniti da MLS (vedi elenco delle parti di ricambio).

FB 800 PARTI DI RICAMBIO

ARTICOLO	DESCRIZIONE
1640611C	Pompa Diesel
UKFP800 C	Purificatore FP800 completo
FOS-B0512	Tubo aspirazione flessibile 3 m.
FOS-B0513	Tubo di uscita 3 m.
	Vassoio estraibile
	Piastra posteriore
HF6173	Filtro antiparticolato
P173441	Filtro indicatore di blocco

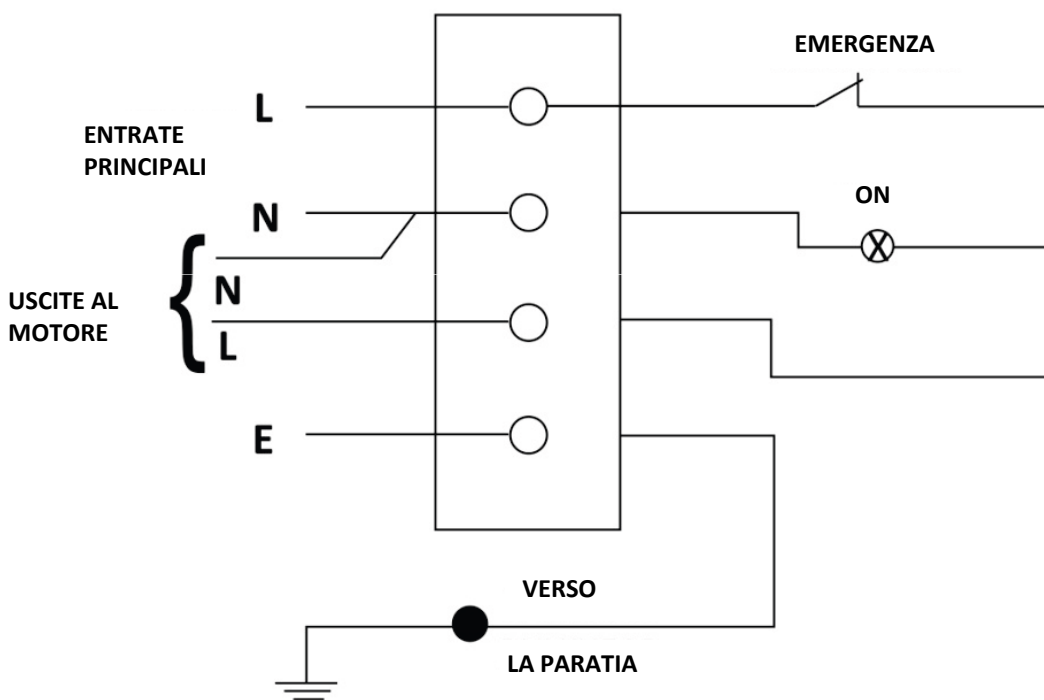
Garanzia:

I sistemi sono venduti con garanzia del produttore di qualità e idoneità allo scopo, e è di 12 mesi dalla data di consegna .

Qualsiasi lavoro di riparazione effettuato da persone che non siano tecnici di MLS può essere fatto con copertura della garanzia.

In caso di lesioni personali causate da vostra negligenza nell'utilizzo del sistema non saremo ritenuti responsabili.

SCHEMA DEL CIRCUITO ELETTRICO



ALLA PIASTRA DI ALLUMINIO

USARE TUTTI CAVI TRI-RATED 0.5 csa
MESSA A TERRA – USARE 1.0 csa