

## Purificatore di Gasolio *FP-MFP*

### PROTEGGI IL TUO MOTORE

IL GASOLIO INQUINATO È DANNOSO PER I MOTORI DIESEL, SPECIALMENTE QUELLI DOTATI DI SISTEMI DI INIEZIONE AD ALTA PRESSIONE DI ULTIMA GENERAZIONE.

**ELIMINA ACQUA E PARTI SOLIDE  
ANCHE DAL COMBUSTIBILE PIÙ SPORCO E CONTAMINATO.**

**GARANTITO 5 ANNI**



*FP-MFP 100*



*FP-MFP 200*



*FP-MFP 500*



*FP-MFP 550*

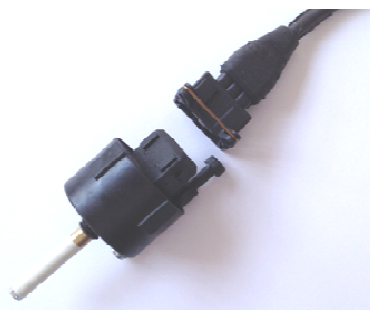
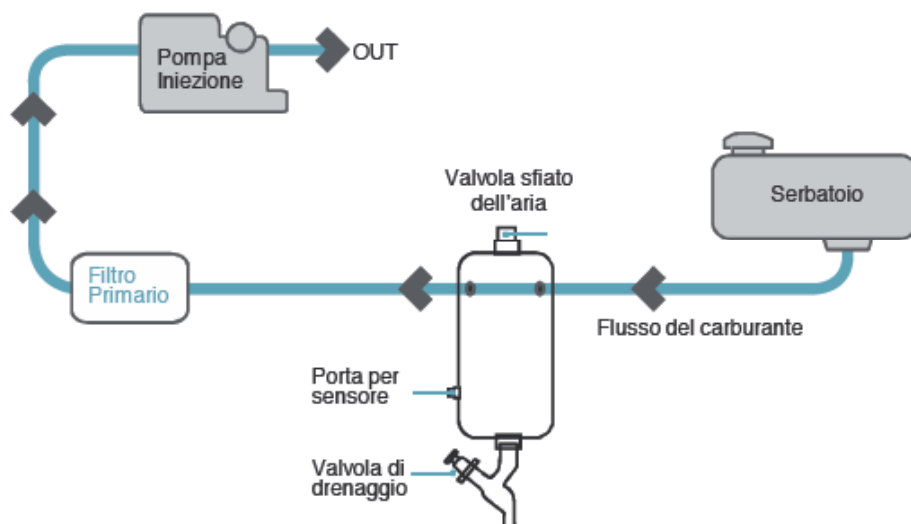


*FP-MFP 1000*



*FP-MFP 3400*

MODELLO	PORTATA	CONNESSIONI	VALVOLA DI SFIATO	POTENZA MOTORE	VALVOLA DRENAGGIO	DIMENSIONI	PESO
FP 100 (MFP2)	1,9 lt/min	14 mm	M20	150 HP	14 mm	70 x 170 mm	0,90 kg
FP 200 (MFP6)	6 lt/min	14 mm	M20	250 HP	14 mm	115 x 200 mm	1,60 kg
FP 500 (MFP10)	10 lt/min	14 mm	M20	650 HP	14 mm	115 x 320 mm	2,25 kg
FP 550 (MFP55)	55 lt/min	1" BSP	1" BSP	850 HP	1" BSP	115 X 406 mm	2,85 kg
FP 1000 (MFP150)	150 lt/min	1" BSP	1" BSP	4000 HP	1" BSP	183 X 530 mm	9,47 kg
FP 3400 (MFP340)	340 lt/min	2" BSP	1" BSP		1" BSP	183 X 960 mm	13,25 kg



#### SONDA ALLARME FP SATURO 12/24V (OPZIONALE)

Dopo aver installato il Purificatore, è **OBBLIGATORIO** scaricare regolarmente i residui di acqua e altri contaminanti solidi separati dal gasolio e depositati alla base di FP, tramite la valvola di drenaggio.

Il sensore può essere collegato a qualsiasi sistema satellitare affinché i dati di allarme e successivo drenaggio possano rimanere documentati.